

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Департамент научно-технологической политики и образования**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение**

**СЕВЕРО-КАВКАЗСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ  
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ**

**Протокол периодических испытаний  
№ 11-14-13 (5130172)**



**ПРЕСС-ПОДБОРЩИК РУЛОННЫЙ ППР-120.**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ООО «Клевер»	347065, г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Пресс-подборщик рулонный ППР-120.</b>	
<b>Назначение</b>	Предназначен для подбора валков сена естественных и сеяных трав или соломы, прессования их в тюки цилиндрической формы (рулоны) с последующей обмоткой шпагатом. С целью ускорения сушки сена пресс-подборщик может использоваться для впускивания валков. Используется в зонах равнинного зем-лепользования
<b>Качество работы:</b>	
Виды работ	Подбор и прессование валков сена эспарцета
Параметры рулона	
- длина, см	120
- диаметр, см	124
- масса, кг	238
Плотность прессования (при влажности сена 10%...24%) кг/м <sup>3</sup>	161,9
Потери, %	0,03
Качество вязки рулонов, %	100
Доля деформированных рулонов, %	0
Доля разрушенных рулонов, %	0
Полнота подборки сена, %	99,97
<b>Производительность за 1 ч основного времени, т</b>	9,0
<b>Условия эксплуатации:</b>	
Способ агрегатирования	Полуприцепной
Перевод в рабочее и транспортное поло-жения	Гидравлический
Время подготовки машины к работе, ч	0,17
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч.	0,42
Агрегатирование	Тракторы класса 0,9-1,4
Эксплуатационная надежность	Не удовлетворительная
Удобство регулировки	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
<b>Описание конструкции</b>	Пресс-подборщик состоит из спицы, рамы, установленной на ходовые колеса. На раме смонтированы: подборщик, ящик-кассетница, прессовальная камера, состоящая из ка-меры верхней и камеры задней. На камеру верхнюю уста-новлен обматывающий аппарат. Пресс-подборщик обору-дован механизмом регулировки плотности прессования. Открытие и закрытие прессовочной камеры, а так же

	<p>подъем подбирающего механизма в транспортное положение осуществляется с помощью гидроцилиндров. Для контроля заполнения прессовальной камеры, закрытия задней камеры, подачи шпагата для обмотки рулона служат датчики, подающие сигналы на пульт управления. Привод рабочих органов осуществляется от ВОМ трактора через карданный вал с предохранительной фрикционной муфтой и коническим редуктором.</p>
<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры мм:	
- длина	3855
- ширина	2320
- высота	2350
Ширина захвата конструкционная, мм	1420
Число оборотов ВОМ трактора, мин <sup>-1</sup>	540
Масса, кг	2480
Рабочая скорость, км/ч	7,0... 9,0
<b>Результаты испытаний</b>	
<u>Качество работы</u>	<p>На подборе и прессовании валков сена эспарцета с рабочей скоростью 8,7 км/ч, что отвечает требованиям ТУ (не более 9,0 км/ч), потери составили 0,03% в виде потерь неподобраным материалом, что отвечает требованиям ТУ (2%).</p> <p>Длина полученного рулона – 120 см при диаметре 124 см отвечает требованиям ТУ (до 120 см и до 120 см соответственно). Масса рулона – 238 кг при плотности прессования 161,9 кг/м<sup>3</sup> отвечает требованиям ТУ (160...270 кг и 120...200 кг/м<sup>3</sup> соответственно).</p> <p>Разрушенных и деформированных рулонов не было, качество вязки -100%. Полнота подбора (99,97%) отвечает требованиям ТУ (не менее 98%)</p>
<u>Производительность</u>	<p>На подборе и прессовании валков сена эспарцета на рабочей скорости 8,7 км/ч. подборщик в агрегате с трактором Беларус 82.1, производительность за 1 ч основного времени получена 9,0 т, что отвечает требованиям ТУ (до 10,0 т).</p> <p>Снижение производительности за час сменного времени на 28% (6,5 т) обусловлено затратами времени смены на повороты, установку бобин шпагата, техобслуживание подборщика и</p>

	<p>трактора, нормируемый отдых механизатора, холостые транспортные проезды агрегата на типичное расстояние к месту работы и обратно.</p> <p>Производительность за час эксплуатационного времени снизилась в сравнении с основной на 37,0% и составила 5,7 т. Это произошло за счет затрат времени смены на проведение периодического техобслуживания (0,09 ч) и устранение технических отказов (0,94 ч).</p> <p>Удельный расход топлива за сменное время составил 0,52 кг на тонну прессованного сена</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Габаритные размеры пресс-подборщика ППР в агрегате с трактором Беларус-82,1 в транспортном положении соответствуют: высота 2,8м(по трактору), ширина – 2,32м. Пресс-подборщик оборудован двумя передними и двумя задними световозвращателями, а также световой сигнализацией. Передвижение по дорогам общего пользования возможно, безопасность движения обеспечена</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>На косилке необходимо проводить: ежесменное техническое обслуживание через каждые 8-10 часов работы; сезонное техническое обслуживание при постановке и снятии с зимнего хранения. Трудоемкость ежесменного ТО-0,2 чел.ч. Конструкция косилки обеспечивает удобство и безопасность обслуживания. В руководстве по эксплуатации подробно изложено содержание работ по техническому обслуживанию</p>
<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Пресс-подборщик рулонный ППР-120 не соответствует отдельным требованиям ТУ и НД по показателям надежности и безопасности	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Северо-Кавказская МИС» 347740, г. Зерноград Ростовской области, ул. Ленина, 32
<u>Испытания провел:</u>	А.Н. Бондарев
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 11-14-13 (5130172) от 25 октября 2013 года